### Hoja de Datos de Producto Edición 17/08/2007 Identificación n.º 10.4.1 Versión n.º 1 Sikadur®-52 Inyección

# Sikadur®-52 Inyección

## Resina de inyección de baja viscosidad

Descripción del Producto	Sikadur®-52 Inyección es un productos líquido de baja viscosidad para inyecciones, a base de resinas epoxi de altas resistencias, de dos componentes, sin disolventes.	
Usos	Como resina de inyección con buena adherencia a hormigón, mortero, piedra, acero y madera. Sikadur®-52 Inyección se usa para rellenar y sellar agujeros y fisuras en estructuras tales como puentes y otro tipo de construcciones civiles e industriales incluyendo pilares, vigas ,cimentaciones, muros, soleras y depósitos. No sólo forma una barrera efectiva frente a las filtraciones de agua y el avance de la corrosión, también pega o une las secciones de hormigón existentes.	
Ventajas	<ul> <li>No contiene disolventes.</li> <li>Se puede utilizar con soporte seco o húmedo.</li> <li>Utilizable a bajas temperaturas.</li> <li>Endurece sin retracción.</li> <li>Altas resistencias mecánicas y de adhesión</li> <li>Duro pero no frágil.</li> <li>Muy baja viscosidad.</li> <li>Inyectable con bombas monocomponentes.</li> </ul>	

#### **Datos del Producto**

Forma			
Color	Comp. A: Comp. B: Comp. A+B mezclados:	Transparente Marrón Amarillo transparente	
Presentación	Lotes de 1 kg.		
Almacenamiento			
Condiciones de almacenamiento/ Conservación	*	24 meses, desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C.	
Datos Técnicos			
Base química	Resina epoxi modificada	Resina epoxi modificada de dos componentes libre de disolventes.	
Densidad	Comp. A: 1,1 kg/l. (a +20 °C). Comp. B: 1,0 kg/l (a +20 °C) Comp. A+B mezclados (2:1) 1,1 kg/l (a +20 °C)		



Viscosidad	Temperatura	Componentes A +B mezclados (2:1)			
	+10 °C	~1200 mPa·s			
	+20 °C	~430 mPa·s			
	+30 °C	~220 mPa·s			
	+40 °C	-			
Coeficiente de dilatación térmica	89 x 10 <sup>-6</sup> por °C ( de -20 °C a +40 °C)	(Según EN ISO 1770)			
Propiedades Mecánica	s/Físicas				
Resistencia a compresión	52 N/mm² (después de 7 días a +23 °C)	(Según ASTM D695-96)			
Resistencia a flexotracción	61 N/mm² (después de 7 días a +23 °C)	(Según DIN 53452)			
Resistencia a tracción	37 N/mm² (después de 7 días a 23 °C)	(Según ISO 527)			
Adherencia	A hormigón:	(Según DafStb-Richtlinie, parte 3)			
	>4 N/mm² (rotura del hormigón)( despué	és de 7 días a +23 °C)			
Modulo de elasticidad	1800 N/mm² (después de 7 días a 23 °C	(Según DIN 53 452)			
Información del Sistema					
Detalles de Aplicación					
Consumos/Rendimiento	1 kg de Sikadur®-52 Inyección equivale a 1 l de resina de inyección.				
Preparación del soporte	Requisitos:				
	Sano, limpio libre de aceites y grasas, antiguos etc.	pinturas y tratamientos superficiales			
	Pre-tratamiento para una buena adhesid	ón:			
	Hormigón, mortero, piedra deben ser tra sión o medios mecánicos tales como li fisuras para eliminar el polvo mediante u	ijado o repicado. Se deben limpiar las			
Condiciones de Aplicad	ción/Límites				
Temperatura del soporte	Mín. +5 °C /max. +30 °C				
Temperatura ambiente	Mín. +5 °C /max. +30 °C				
Humedad del soporte	Seco o húmedo (superficie saturada de agua: no encharcada).				
Instrucciones de Aplica	ación				
Mezclado	Proporción de mezcla A: B = 2:1 partes por peso y por volumen				
Tiempo de mezclado	Envase predosificado:				
	Añadir todo el componente B al compor de bajas revoluciones (max. 250 rpm) du la entrada de aire.				

#### Método de aplicación/ Herramientas

Fisuras en planos horizontales:

Saturar la fisura aplicando el producto mediante rodillo en varias pasadas o por vertido entre dos «barreras» hechas con Sikaflex®. Las fisuras pasantes en soleras se deben sellar por la cara inferior con Sikadur® 31 mortero epoxi o morteros cementosos Sika.

#### Fisuras en planos verticales:

Sikadur®-52 pueden ser inyectado bajo presión en fisuras usando una bomba de inyección monocomponente, por ejemplo Aliva AL-1200 o AL-1250.Los inyectores se deben colocar a una distancia de 25 cm y se debe obturar superficialmente la fisura entre tramos de inyectores con Sikadur®-31 para evitar la pérdida de resina durante el proceso de inyección. Las fisuras verticales deben ser inyectadas de abajo a arriba. Tan pronto como la resina rezuma por el siguiente inyector, el primero se debe sellar y continuar el proceso de inyección desde el siguiente. Después de completar el proceso de inyección, los inyectores y el material de sellado se pueden eliminar.

## Limpieza de herramientas

Limpiar las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. El producto endurecido/curado sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

# Vida de la mezcla (máx. tiempo abierto)

Temperatura	Tiempo abierto (1 kg de mezcla)
+5 °C	120 minutos
+10 °C	80 minutos
+20 °C	25 minutos
+30 °C	10 minutos
+40 °C	_

#### Notas de aplicación/ Límites

Máximo ancho de fisuras que pueden ser inyectadas: 5 mm

Sikadur®-52 Inyección es apropiado para soportes húmedos o secos pero no es aplicables en presencia de agua.

#### Nota

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

### Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

#### **Notas Legales**

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».



### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas P. I. Alcobendas Carretera de Fuencarral, 72 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38

## OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas P. I. Alcobendas C/ Aragoneses, 17 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38



